

THERMOPLASTIQUES

Polyester tressé EN 855 R7



Code

Temp. : -40° à + 100° C
DI. Int. : 3.2 et 25 mm

Tuyau polyuréthane très flexible pour systèmes hydrauliques et pneumatiques, conditions normales d'utilisation, convient aux huiles miénrales et végétales, renforcé d'1 couche polyester tressée le rendant résistant aux très basses températures

Bar : 150 à 75

Polyester tressé EN 855 R7



Code :

Temp. : -40° à + 100° C
DI. Int. : 3.2 et 25 mm

Tuyau polyuréthane très flexible pour systèmes hydrauliques et pneumatiques, conditions normales d'utilisation, convient aux huiles miénrales et végétales, couche polyester tressée le rendant résistant aux très basses températures

Bar : 227 à 75 **Norme** : SAE 100 RE7/EN 855 R7/ISO 3949/
SAEJ517/DIN2499951

Aramide renforcé EN 855 R8



Code :

Temp. : -40° à + 100° C
DI. Int. : 3.2 et 25 mm

Tuyau polyuréthane très flexible pour systèmes hydrauliques et pneumatiques, conditions normales d'utilisation, convient aux huiles miénrales et végétales, renforcé d'1 couche en aramide (polyamide) tressée le rendant résistant aux très basses températures

Bar : 300 à 100

Aramide renforcé EN 855 R8



Code :

Temp. : -40° à + 100° C
DI. Int. : 3.2 et 25 mm

Tuyau polyuréthane très flexible pour systèmes hydrauliques et pneumatiques, conditions normales d'utilisation, convient aux huiles miénrales et végétales, renforcé de 2 couches en aramide (polyamide) tressée le rendant résistant aux très basses températures

Bar : 362 à 140 **Norme** : SAE 100 R8/SAE J517/ISO3949/TSE 11191/EN 855

Flexible hydraulique renforcé d'une spire en acier-aramide



Code :

Temp. : -40° à + 100° C
DI. Int. : 3.2 et 25 mm

Tuyau polyuréthane très flexible pour systèmes hydrauliques et pneumatiques, conditions normales d'utilisation, convient aux huiles miénrales et végétales, renforcé d'1 couche en aramide et d'1 couche de fils d'acier tressés, résistant aux très basses températures

Bar : 450 à 160 **Norme** : EXCEEDS SAE 100 R8/ SAE J517/ISO3949/
TSE 11191 EN 855

Flexible hydraulique renforcé d'une spire en acier



Code :

Temp. : -40° à + 100° C
DI. Int. : 3.2 et 25 mm

Tuyau polyuréthane très flexible pour systèmes hydrauliques et pneumatiques, conditions normales d'utilisation, convient aux huiles miénrales et végétales, renforcé d'1 couche de fils d'acier tressés, résistant aux très basses températures

Bar : 325 à 100

Flexible hydraulique renforcé d'une spire en acier



Code :

Temp. : -40° à + 100° C
DI. Int. : 3.2 et 25 mm

Tuyau polyuréthane très flexible pour systèmes hydrauliques et pneumatiques, conditions normales d'utilisation, convient aux huiles miénrales et végétales, renforcé d'1 couche de fils d'acier tressés, résistant aux très basses températures

Bar : 450 à 160

Thermoplastique - Solvants & Peintures - Pression moyenne



Code :

Temp. : -40° à + 100° C
DI. Int. : 3.2 et 25 mm

Tuyau polyamide, pression moyenne, destiné à l'utilisation de solvants et peinture, résistant aux solvants, à la peinture, aux isocyanates, aux polyols, renforcé d'une couche textile en polyester

Bar : 150 à 75

Thermoplastique - Solvants & Peintures - Foret pression



Code :

Temp. : -40° à + 100° C
DI. Int. : 3.2 et 25 mm

Tuyau polyamide, forte pression, destiné à l'utilisation de solvants et peinture, résistant aux solvants, à la peinture, aux isocyanates, aux polyols, renforcé d'une couche textile en polyester

Bar : 227 à 75 **Norme** : SAE 100 R7/ SAE J517/ISO3949/TSE 11191/EN 855



**TOUS LES TUYAUX PRESENTES SUR CETTE FICHE
EXISTENT SOUS LA FORME JUMEEE A L'EXEMPLE DU SELTWIN**



HELIFLEX® RUBBER

15 Montée du Commandant de Robien, 13011 MARSEILLE - France
Tél : 04.91.87.63.50 (Fax 55) Courriel : contact@heliflex.fr
site : www.heliflex.fr